



Comment mesurer simultanément et de façon totalement automatisée densité/masse volumique, indice de réfraction, pH/conductivité et couleur?

METTLER TOLEDO et KONICA MINOLTA vous apportent la réponse !

Quand deux leaders s'associent pour proposer une solution analytique multi-paramètres intégrée et totalement automatisée, le résultat est à la hauteur de vos attentes ! METTLER TOLEDO et KONICA MINOLTA se sont en effet rapprochés il y a quelques mois pour mettre au point un système de mesure simultanée de quatre grandeurs physico-chimiques : la densité, l'indice de réfraction, le pH et la couleur. Les deux entreprises nous expliquent les raisons et objectifs qui motivent leur partenariat et nous présentent leur toute nouvelle plate-forme intégrée multi-paramètres.

L'alliance de deux fournisseurs référents sur le marché du Laboratoire

« La collaboration avec KONICA MINOLTA SENSING a été initiée à l'échelle du Groupe, en Suisse, fin 2011. La France est la première filiale à l'avoir mis en œuvre à l'échelle nationale par des actions concrètes et des solutions technologiques développées conjointement », nous explique M. Christophe BLAISSE, Directeur Division Laboratoire METTLER TOLEDO France. « Ce partenariat repose sur l'interfaçage de deux produits phares de nos gammes : le réfractomètre - densimètre LiquiPhysics™ METTLER TOLEDO et le colorimètre CR-5 ou spectrophotomètre CM-5 KONICA MINOLTA ».

« Notre collaboration trouve une justification évidente dans la complémentarité de nos gammes et des secteurs sur lesquels nos deux équipes sont les mieux représentées. Elle traduit également notre volonté de répondre aux demandes de plus en plus nombreuses de nos clients pour des solutions analytiques multi-paramètres, automatisées et totalement intégrées, qui leur permettent de gagner du temps et d'accroître la sécurité », souligne M. Vincent COMMES, Directeur Général KONICA MINOLTA SENSING France. « Il fallait par ailleurs que nos équipements respectifs possèdent la capacité technique de se connecter l'un à l'autre », ajoute M. Yannick TATTEVIN, chef de produits Densimétrie

et Réfractométrie METTLER TOLEDO. « Cela a été possible en décembre 2011 avec le lancement d'une seconde version du LiquiPhysics™ ».

De fait, dès le début 2012, la prise de contact entre les équipes KONICA MINOLTA et METTLER TOLEDO a donné suite à la préparation d'actions et de supports de communication partagés, jusqu'à l'organisation de séminaires communs. Deux journées, notamment, ont été animées sur des sites majeurs du secteur cosmétique, arômes & parfums : Rambouillet au cœur de la Cosmetic Valley, le 17 avril dernier, et Grasse le 31 mai. Les grands noms de la profession ont été nombreux à y participer et être séduits par la toute nouvelle solution intégrée METTLER TOLEDO - KONICA MINOLTA. « Une première commande a d'ailleurs été signée suite à ces rencontres », nous confie M. BLAISSE.

Le partenariat METTLER TOLEDO - KONICA MINOLTA offre de nombreux atouts. La démarche commune des deux sociétés, à la pointe de la technologie et déjà solidement implantées sur le marché du Laboratoire, est un gage de confiance, de réactivité et de performance. Le contrôle qualité et la R&D sont les deux grands champs d'applications de la nouvelle plate-forme d'analyses multi-paramètres « densité, indice de réfraction, pH et couleur ». La cosmétique en est la première cible, mais fortes de leurs expériences complémentaires sur d'autres secteurs clés, tels que l'agro-alimentaire, la pharmaceutique ou encore la chimie de spécialités, les équipes METTLER TOLEDO et KONICA MINOLTA sont plus que jamais à vos côtés, à l'écoute de vos besoins, quel que soit votre domaine d'activités.

Un système unique et modulaire, adapté à toutes les applications

Avec la solution METTLER TOLEDO - KONICA MINOLTA, vous bénéficiez d'un système tout à la fois intégré et modulaire. Ses équipements sont interfacés et automatisés pour travailler ensemble, mais peuvent également être lancés indépendamment les uns des autres.

→ **Le densimètre LiquiPhysics™ DM** joue habituellement le rôle de maître et contrôle tous les autres instruments. Grâce à son interface tactile « One Click™ », désormais commune à tous les produits Laboratoire METTLER TOLEDO, il suffit de cliquer sur l'icône correspondant à la méthode de mesure souhaitée - ou plus intuitif encore, au produit à analyser - pour lancer tous les instruments connectés. Le processus est entièrement automatique et tous les résultats s'affichent directement sur l'écran.

→ **Les cellules de mesure de l'indice de réfraction LiquiPhysics™ RX** peuvent être connectées au densimètre DM afin de définir l'indice de réfraction ou des valeurs associées dans un système multi-paramètres. Il est par ailleurs possible d'utiliser les réfractomètres de paillasse LiquiPhysics™ RM pour des mesures indépendantes.

→ **Le logiciel LabX** simplifie la gestion de tous les instruments ; il gère facilement des utilisateurs aux profils différents, des bases de données produits, méthodes, ajustages et résultats de mesure, tout en garantissant une intégration parfaite à votre environnement informatique. Les rapports peuvent être mis en page au format propre à l'entreprise, enregistrés sur clé USB ou exportés vers des systèmes LIMS ou ERP.

→ **Les unités de nettoyage et de distribution d'échantillons SC1 et SC30** assurent l'automatisation de toutes les étapes d'échantillonnage, purge, rinçage et séchage, et permettent également l'identification des produits et méthodes par code-barres. L'unité SC1 est adaptée aux échantillons uniques, alors que le modèle SC30 prend en charge jusqu'à 30 échantillons. « Le système pompe l'échantillon et remplit toutes les cellules, puis réalise les mesures simultanément », précise M. TATTEVIN. « L'utilisation d'air, préalablement séché, permet de véhiculer par une pompe péristaltique des échantillons même les plus visqueux, tout en garantissant l'absence d'évaporation ou de contamination. Les cycles d'échantillonnage et de nettoyage, de même que les limites des résultats, peuvent être programmés indépendamment pour chaque type d'échantillons. Après l'analyse, enfin, le système de récupération permet de conserver l'échantillon dans le flacon à des fins de référence. »

→ **Le ionomètre/pH-mètre SevenCompact™ S220** peut être connecté grâce à une cellule à circulation aux densimètres LiquiPhysics™ DM ou aux réfractomètres RM.

→ **Le spectrophotomètre compact CM-5 ou le colorimètre CR-5** permettent enfin d'analyser la couleur des échantillons liquides par transmission et des échantillons solides en réflexion. « Le CM-5 offre la possibilité de réaliser des mesures à différentes échelles ; les méthodes utilisées sont les standards propres à chaque secteur : Hazen, Gardner, pharmacopée européenne et américaine... » ajoute M.COMMES.

Robustesse, fiabilité, sécurité, rendement optimum...

Tous les appareils sont conçus pour être simples, intuitifs, rapides et garantir une sécurité optimale. Robustes et fiables, ils assurent une répétabilité de mesure parfaite et permettent ainsi notamment aux



Vincent Commes (Directeur Général Konica Minolta Sensing France) et Christophe Blaisse (Directeur Division Laboratoire Mettler-Toledo SAS)

groupes multi sites de bénéficier de données expérimentales comparables d'un laboratoire à l'autre.

La compacité du système - 1 m de longueur quand il est équipé du passeur d'échantillons SC30 et à 0,80 m seulement avec le monopréleveur SC1 - constitue également un atout non négligeable, tout comme la possibilité qu'il offre de travailler directement et entièrement depuis l'écran tactile du densimètre LiquiPhysics™, sans ordinateur. Les mesures totalement automatisées évitent les erreurs de transcription de données et font gagner un temps précieux, tout en donnant aux opérateurs l'opportunité de se consacrer à des tâches de plus grande valeur ajoutée. Elles ont également l'avantage d'une cadence élevée (25 à 30 échantillons / heure, avec pour chaque échantillon 1 à 4 analyses) - d'où une amélioration importante des rendements - et offrent la garantie de données de haute qualité, conformes aux réglementations en vigueur telles que l'USP, les pharmacopées européenne, japonaise et 21 CFR Part 11.

Pour conclure, rappelons deux autres atouts majeurs de la plate-forme intégrée METTLER TOLEDO - KONICA MINOLTA : l'interface tactile « One Click™ » du densimètre LiquiPhysics™ qui confère au système une facilité de mise en œuvre inégalée, avec la possibilité de pré-enregistrer sur l'écran une icône pour chaque produit et/ou méthode utilisés. Sa grande modularité, enfin, qui permet aux laboratoires de s'équiper des différents modules au gré de leurs besoins et de leur budget.

Pour en savoir plus, les équipes METTLER TOLEDO et KONICA MINOLTA vous invitent à les rencontrer sur plusieurs salons ou séminaires auxquels elles participeront conjointement :

- Vinitech-Sifeli, rendez-vous incontournable de la filière vitivinicole et fruits & légumes, à Bordeaux du 27 au 29 novembre 2012 (stand 3005 allée E en hall 1 Equipement Cave et Chais) ;
- Forum LABO & BIOTECH 2013, du 4 au 7 juin 2013, à Paris Expo, Porte de Versailles. D'autres journées techniques et démonstrations animées en commun sont également en cours de préparation.

Contact :
Yannick TATTEVIN, Chef de Produits Réfractométrie/Densimétrie METTLER TOLEDO,
Tél : 01-30-97-17-17 ;
mt.com/Liquiphysics
Konica Minolta Sensing France
info.france@seu.konicaminolta.eu



Le système multiparamètres permet la mesure automatisée de la masse volumique, indice de réfraction, pH/conductivité et couleur.